

## Aquajet II 系列移动绞盘式喷灌机保养与维护

保养部位 (参见粘贴在设备上的指示牌)	保养周期	保养内容	图片
往复丝杠及滑块	每工作 250 小时	清理污垢后, 加注锂基润滑脂	
驱动链条	每工作 250 小时	清理污垢后, 加注锂基润滑脂	
回转支撑	每工作 500 小时	加注锂基润滑脂	

前支腿	每半年一次	加注锂基润滑脂	
水涡轮	每工作 500 小时	加注锂基润滑脂	
卷盘轴承座	每工作 500 小时	加注锂基润滑脂	
关闭杆滑板	观察到工作部位缺少 润滑脂时	清理污垢后，加注锂基润滑脂	 <p>关闭架滑板润滑</p>

<p>变速箱</p>	<p>第一次工作 500 小时, 此后每年一次</p>	<p>更换齿轮油, 润滑油应采用 220# 齿轮油。注意变速箱油窗的油位, 确保在油窗处能观察到齿轮油, 否则加注齿轮油至油窗位置;</p>	
<p>主机及喷水行车轮胎</p>	<p>气压不足时</p>	<p>按规定气压充气, 主机轮胎: 5Bar; 喷水行车轮胎: 3Bar。</p>	

<p>整机</p>	<p>在使用后将设备转运到库房内存放，避免烈日暴晒；</p>	
<p>速度计</p>	<p>当室外温度低于零下 20℃时，需将速度计拆下存放于室内。</p>	