

# 设备运行操作步骤

## 一、准备工作

在进入工作状态之前，检查设备上的往复丝杠、丝杠滑块、驱动链、各轴承及变速箱是否充分润滑，用螺栓锁紧轮胎半轴，并检查轮胎气压是否符合要求。

首次使用时，请按照随机光盘的步骤正确安装喷水行车，同时拆除运输保护装置（前支腿保护支撑、卷盘锁定板、PE管锁定板以及各种绑扎带）。根据随机喷枪的喷嘴直径在喷水行车的平衡支架上安装适当数量的配重块（见下表）。

喷枪喷嘴直径	喷水行车轮距 1500~3500mm
14~24mm	2 块配重
≥25mm	4 块配重

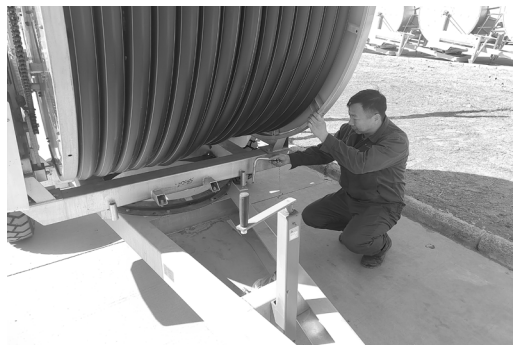


## 二、喷灌机操作步骤

1. 将喷灌机牵引至工作位置，并用前支腿将底盘调整到水平位置。



2. 取下回转支撑定位销，旋转喷灌机，使喷水行车正对灌溉带的方向，再用定位销将回转支撑固定。



3. 取下锚桩总成上的 68 定位销，调整合适的角度后再拔下锚桩支腿上的锚桩固定销直接插入地下。并使锚桩支腿支撑在侧支撑的锚桩定位板上。若地面较硬，必须挖掘出足够深的坑以放下锚桩头。




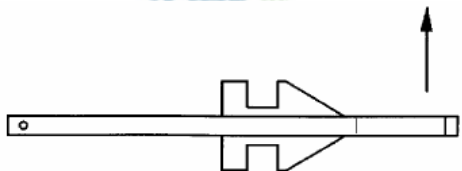
4. 根据作物种类及工作区域的实际情况，设定喷水行车的轮距，并用顶丝紧固。喷水行车必须对称连接，轮距调整范围在 1.5m—3.5m。

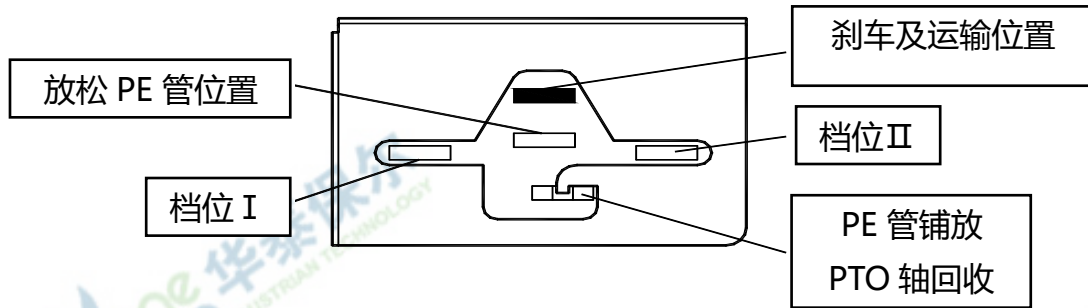


5. 抬起锁定杆，缓慢压下变速杆放松 PE 管使喷水行车缓缓落下。喷水行车落到地面后，将变速杆放置并固定在“PE 管铺设”位置。

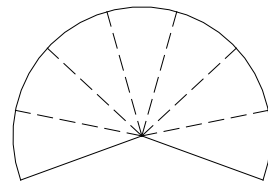


 **警告：抬起锁定杆时，操作者必须站在喷水行车的外侧。**





6. 设定喷枪的扇形喷洒范围，通常情况下建议设定为  $180^{\circ} \sim 220^{\circ}$

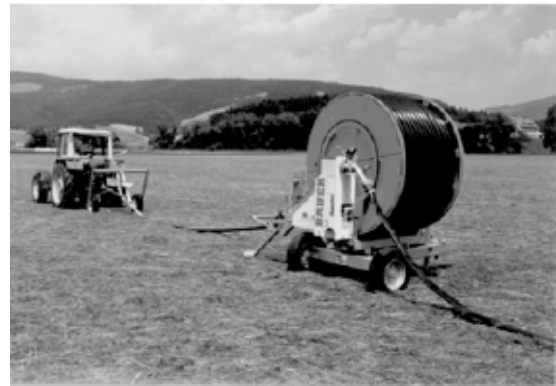


$180^{\circ} - 220^{\circ}$



7. 连接牵引机与喷水行车的牵引杆。


8. 铺放 PE 管。喷水行车拉出时，最大速度不得超过 1km/h，铺放 PE 管到尽头时，应减缓牵引速度并慢慢停下来，当卷盘上出现白色标记时，应立即停止拖拉铺放。



9. 用软管连接喷灌机进水弯头。

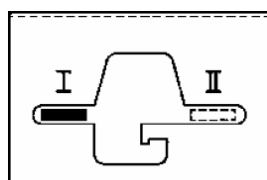
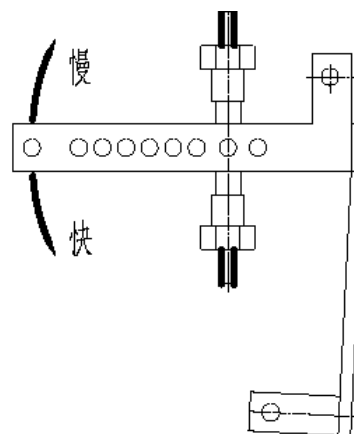


10. 连接给水栓，打开水泵或给水栓，开始灌溉。

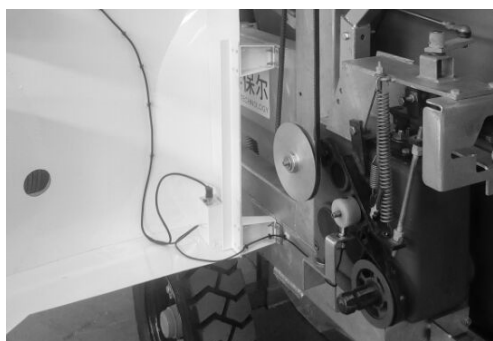
 **警告：设备入机压力严禁超过 1.0MPa。**



11. 当入机压力达到工作压力并无气泡喷出时，将变速杆置于适当的回收档位，调整速度控制手柄的位置，观察液晶速度计，使 PE 管的回收速度达到要求（详见“设备参数设置以及相关部件的调整”），用五星螺母锁紧速度控制手柄。



I 档— 慢速回收  
II 档— 快速回收



12. 喷水行车回收至主机前，关闭杆将喷水行车抬升，同时变速箱自动脱档，从而结束回卷过程。PE 管回收完毕后，继续喷灌 5 分钟，然后关闭给水栓或水泵，将连接软管与水栓脱开。  
注：如需中途停止喷灌，PE 管可通过 PTO 轴（可选备件）回收或者人力回收。

### 三、喷灌机停止



结束灌溉：抬起锚桩支腿插入锚桩固定销固定在侧支撑上，再收起锚桩总成并用 68 大拐销固定锁紧。该地块灌溉结束，移动机器至下一灌溉位置。